

SOLITH LIVING MASS

PANEL LIGERO DE CEMENTO Y PARTÍCULAS DE EPS PARA TABIQUERÍA Y CERRAMIENTO

COMPOSICIÓN

Panel sándwich con dos caras de silicato cálcico sin amianto y núcleo compuesto de cemento Portland ligero, partículas de EPS y aditivos (carga mineral de cuarzo o cenizas volantes según lote de fabricación).

Este producto consolida documentación de fabricante para el mismo tipo de panel (caras de silicato cálcico + núcleo ligero de cemento y EPS); según la fuente, la carga mineral del núcleo se declara como cuarzo o como cenizas volantes — ambas variantes son equivalentes en prestaciones declaradas. Verificar composición exacta del lote suministrado antes de prescripción.

FORMATOS COMERCIALES DISPONIBLES

Anchura	Longitud	Espesores	Superficie por pieza
610 mm	2440 mm	50 / 75 / 100 / 125 / 150 mm	1,4884 m²
610 mm	3000 mm	75 / 100 / 125 mm	1,8300 m²

Particiones interiores: 50, 75, 100 y 125 mm. Cerramientos exteriores: 125 y 150 mm.

CARACTERÍSTICAS

Aislamiento térmico y acústico, resistencia a la humedad y mecanizado mediante corte, taladrado y atornillado. Admite revestimientos adheridos y acabados decorativos.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Longitud	± 5 mm
Anchura	± 2 mm
Espesor	± 1 mm
Planeidad	± 2 mm

CERTIFICACIONES, MARCADO Y NORMAS

Marcado CE	Placas con marcado CE.
Norma de las placas	EN 12467:2012.
Gestión de calidad	ISO 9001:2015 — sistema de gestión de fabricación.
Reacción al fuego	Clase A1 según GB 8624-2006.

CERTIFICACIONES COMPLETAS: VER PÁGINA 7

SOLITH LIVING MASS

DOCUMENTACIÓN GRÁFICA DE FABRICANTE

Imágenes de producto, aplicación e instalación tomadas de la documentación técnica del fabricante del panel base.

PRODUCTO



Detalle del núcleo y los cantos del panel



Paneles apilados en almacén, listos para expedición

EJEMPLOS DE APLICACIÓN



Particiones interiores en nave industrial



Cerramiento exterior en edificio en construcción

APLICACIÓN EN EDIFICIO



Tabiquería interior instalada — acabado visto del panel antes de revestir.

INSTALACIÓN Y MATERIALES AUXILIARES



Corte del panel en obra con herramienta específica



Abrazadera galvanizada en U y refuerzo de 250 mm

Fotografías de documentación técnica del fabricante del panel base; se incluyen como referencia orientativa del sistema constructivo.

SOLITH LIVING MASS

PESOS POR FORMATO Y ESPESOR

Formato (mm)	Espesor (mm)	Peso por pieza (kg)	Peso por m² (kg)
2440 × 610	50	65 – 68	43,67 – 45,69
2440 × 610	75	95 – 107	63,83 – 71,89
2440 × 610	100	113 – 118	75,92 – 79,28
2440 × 610	125	132 – 136	88,69 – 91,37
2440 × 610	150	143 – 151	96,08 – 101,45
3000 × 610	75	115 – 120	62,84 – 65,57
3000 × 610	100	134 – 140	73,22 – 76,50
3000 × 610	125	149 – 155	81,42 – 84,70

El peso por m² se obtiene dividiendo el intervalo de peso por pieza entre su superficie nominal.

PRESTACIONES POR ESPESOR

Parámetro	50 mm	75 mm	100 mm	125 mm	150 mm
Retracción seca (mm/m)	0,36	0,35	0,36	0,35	0,35
Aislamiento acústico (dB)	—	≥ 43	≥ 46	≥ 50	≥ 52
Impactos sin fisura pasante	10	10	10	10	10
Carga de rotura / peso propio	4,2	4,5	4	3,5	3,5
Compresión (MPa)	4,2	3,7	3,7	3,6	3,6
Resistencia al colgado (N)	800	1000	1000	1000	1000
Resistencia al fuego (h)	1	≥ 2	≥ 3	≥ 3	≥ 3
Transmitancia W/(m²·K)	—	—	1,25	1,25	1,45
Contenido de humedad (%)	10	10	10	10	10

Incombustibilidad: clase A1 según GB 8624-2006.

COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO, LA HUMEDAD Y LOS INSECTOS

Incombustibilidad	Conforme a GB 8624-2006 Grado A1.
Resistencia a la humedad	Impermeable y resistente a la humedad; sin formación de condensación en ambientes húmedos.
Resistencia a insectos y sustancias halógenas	Materia inorgánica con resistencia a insectos, estanqueidad a gases y resistencia al ataque de polilla.

SOLITH LIVING MASS

PVP DE SUMINISTRO · FORMATOS 2440 Y 3000 MM

Formato × espesor (mm)	Sin IVA €/m²	PVP IVA 21 % €/m²
2440 × 610 × 50	21,27	25,74
2440 × 610 × 75	25,85	31,28
2440 × 610 × 100	30,05	36,36
2440 × 610 × 125	34,12	41,29
2440 × 610 × 150	38,73	46,86
3000 × 610 × 75	24,69	29,87
3000 × 610 × 100	27,75	33,58
3000 × 610 × 125	30,88	37,36

PVP orientativo por m² nominal, con provisión de transporte de 5 €/m². Suministro por paneles completos. Instalación, estructura, fijaciones, mermas y acabados adicionales se presupuestan aparte. La tarifa de 2440 mm corresponde a compra agrupada en contenedor de 20 pies; la de 3000 mm, a contenedor de 40 pies. Precio final sujeto a cantidad, disponibilidad y destino.

PVP PARA COMPRA AGRUPADA · CONTENEDOR DE 40 PIES

Formato × espesor (mm)	Sin IVA €/m²	PVP IVA 21 % €/m²
2440 × 610 × 50	20,61	24,94
2440 × 610 × 75	24,90	30,13
2440 × 610 × 100	28,27	34,21
2440 × 610 × 125	31,43	38,03
2440 × 610 × 150	34,73	42,02
3000 × 610 × 75	24,69	29,87
3000 × 610 × 100	27,75	33,58
3000 × 610 × 125	30,88	37,36

Tarifa orientativa vinculada al volumen de compra de un contenedor de 40 pies. Incluye una provisión de transporte de 5 €/m²; suministro por piezas completas. Instalación y elementos auxiliares aparte. Precio final según pedido y destino. Embalaje: palés de madera y película de polipropileno.

SOLITH LIVING MASS

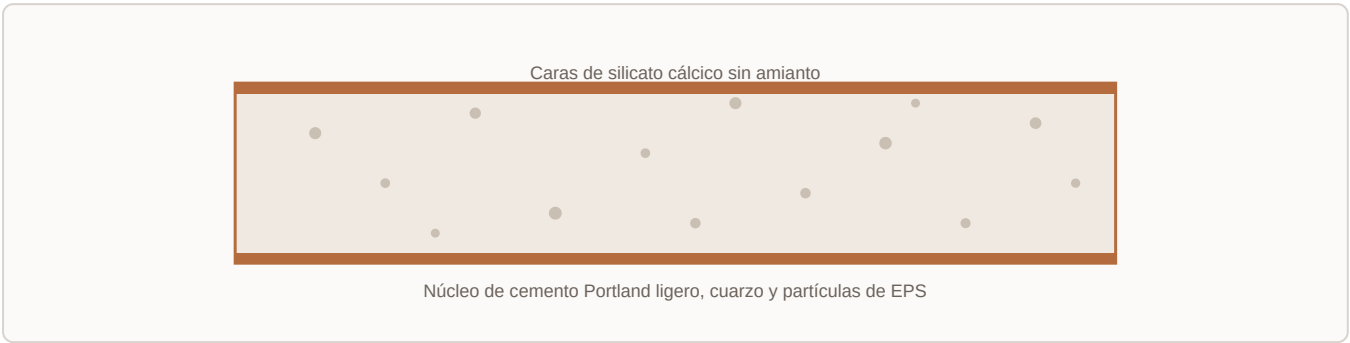
APLICACIONES

Panel compuesto de caras de silicato cálcico y núcleo de cemento con partículas de EPS, destinado a particiones interiores y cerramientos exteriores.

Espesor	Tabiquería interior	Cerramiento exterior
50 mm	•	
75 mm	•	
100 mm	•	
125 mm	•	•
150 mm		•

Selección orientativa por espesor. Consultar prescripción específica para uso estructural o en zona húmeda.

SECCIÓN TIPO



Representación esquemática de la sección del panel; no a escala.

SOLITH LIVING MASS

INSTALACIÓN DE TABIQUES

- 1 Replanteo.** Realizar con precisión el posicionamiento y el trazado.
- 2 Relleno de juntas.** Aplicar mortero antifisuras en la junta y rellenarla completamente.
- 3 Corte y colocación.** Cortar y colocar el panel; levantarlo y ajustar la unión hasta expulsar el mortero sobrante. Al cortar, procurar no utilizar piezas menores de 20 mm.
- 4 Aplomado.** Introducir cuñas de madera por la parte superior, corregir y comprobar verticalidad y planeidad (criterio: vertical 5, plano 3). Completar el relleno de mortero.
- 5 Fijación.** Fijar con abrazaderas en U o fijaciones de abrazadera de tubo.
- 6 Uniones y encuentros.** Conectar dos paneles mediante refuerzos de 250 mm. Aplicar mortero antifisuras y malla en la junta siete días después de completar la fase anterior. En el encuentro con la estructura, extender la malla al menos 15 mm a lo largo de la pared.
- 7 Instalaciones.** Abrir rozas con una rozadora para agua y electricidad. Rellenar completamente con el mismo mortero antifisuras y colocar malla.

MATERIALES AUXILIARES

Abrazadera galvanizada en U · Refuerzo de 250 mm · Cuña de madera · Mortero especial de unión.

SOLITH LIVING MASS

Certificaciones y conformidad

PLACA Y PRESTACIONES DE PRODUCTO

		
CE	EN 12467	A1
Marcado de las placas Caras del panel con marcado CE.	Placas planas EN 12467:2012. Requisitos y métodos de ensayo.	Reacción al fuego Clasificación del panel según GB 8624-2006.

SISTEMAS DE GESTIÓN DE FABRICACIÓN

	ISO 9001:2015 — Calidad Sistema de gestión de la calidad.
	ISO 14001:2015 — Medio ambiente Sistema de gestión ambiental.
	ISO 45001:2018 — Seguridad y salud Gestión de seguridad y salud en el trabajo.

Las ISO corresponden a los sistemas de gestión de fabricación. La clasificación A1 indicada se refiere a GB 8624-2006.

DOCUMENTACIÓN DE EXPORTACIÓN

Inspección previa al embarque	Certificado de inspección de calidad previo a la carga del contenedor.
Certificado de origen	Certificado de origen (CO) de la mercancía.
Formulario preferencial	Formulario de origen preferencial para el acuerdo comercial aplicable (Form E / Form F).

Las certificaciones e informes de ensayo corresponden a la planta de fabricación de origen; documentación original disponible bajo petición.