

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1

PANEL ESTRUCTURAL AISLANTE A1 — FIBROCEMENTO + NÚCLEO EPS + FIBROCEMENTO

COMPOSICIÓN

Panel estructural aislante formado por dos caras rígidas de placa de fibrocemento y un núcleo aislante continuo de poliestireno expandido (EPS), compactados en una sola pieza. Diseñado como sistema constructivo de muro y cubierta portante para edificación modular y prefabricada, combinando capacidad estructural, aislamiento térmico y rapidez de montaje en un único elemento.

FORMATO Y NÚCLEO

Parámetro	Valor
Dimensión de panel	1220 × 2440 mm (personalizable)
Espesor total de panel	30 – 200 mm
Material de caras	Placa de fibrocemento
Núcleo aislante	Poliestireno expandido (EPS)
Sistema de unión entre paneles	Machihembrado (lengüeta y ranura), unión por leva (cam lock) o cierre lateral, según proyecto

Otros núcleos (XPS, PU, espuma fenólica) disponibles bajo consulta para el mismo sistema de caras de fibrocemento.

NÚCLEO EPS — PROPIEDADES

Densidad	15 – 32 kg/m³
Conductividad térmica	0,024 – 0,041 W/(m·K)
Resistencia a compresión	≥ 100 kPa
Resistencia a tracción	≥ 100 kPa
Clasificación al fuego del núcleo	B3 / B2 / B1
Límite de temperatura de servicio	-50 °C a +75 °C

CARACTERÍSTICAS

Ligereza y eficiencia energética, comportamiento estructural con grandes luces y alturas en muros de alma delgada, buena resistencia a impacto y a acciones sísmicas, aislamiento térmico y acústico integrado, comportamiento frente al fuego, al agua y a la humedad, y montaje rápido en obra seca con ahorro de espacio constructivo.

CERTIFICACIONES Y PRESTACIONES RESUMEN

Comportamiento frente al fuego	Panel: fireproof; núcleo EPS clasificado B3/B2/B1 según densidad.
Comportamiento frente al agua	Waterproof; resistente al viento (wind-resistant).

PRESTACIONES TÉCNICAS COMPLETAS: VER PÁGINA 3

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1

DOCUMENTACIÓN GRÁFICA DE FABRICANTE

Imágenes de producto, tomadas de la documentación técnica y catálogo del fabricante del panel base.

DETALLE DE SECCIÓN — FIBROCEMENTO + NÚCLEO EPS



Detalle de la sección del panel SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1: caras rígidas de fibrocemento y núcleo continuo de poliestireno expandido (EPS).

APLICACIÓN EN CONSTRUCCIÓN MODULAR



Vivienda modular con muros y cubierta ejecutados en panel SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1, en fase de obra.

Fotografías de documentación técnica y catálogo del fabricante del panel base; se incluyen como referencia orientativa.

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1

RESISTENCIA TÉRMICA DEL NÚCLEO EPS POR ESPESOR

Espesor de panel	Resistencia térmica R (hasta)
70 mm	1,7 m²·K/W
100 mm	2,44 m²·K/W
120 mm	2,94 m²·K/W
150 mm	3,66 m²·K/W
180 mm	4,4 m²·K/W

Valores de resistencia térmica (R) calculados sobre el espesor total del panel, según conductividad térmica declarada del núcleo EPS. El estándar de referencia de resistencia térmica puede variar según el país de destino.

VENTAJAS DEL SISTEMA

Eficiencia energética	Aislamiento térmico continuo sin puentes térmicos, ligero y respetuoso con el medio ambiente.
Rapidez y calidad de ejecución	Sistema constructivo prefabricado, limpio y eficiente, con montaje en obra seca.
Comportamiento frente al agua y al fuego	Impermeable, resistente a la humedad e ignífugo según especificación de núcleo.
Capacidad de carga suspendida	Buena capacidad de anclaje y colgado de elementos sobre el muro.
Grandes luces y alturas	Permite muros de alma delgada de gran luz y altura con menor sección que la construcción tradicional.
Aprovechamiento de espacio	Menor espesor de muro para las mismas prestaciones térmicas, ganando superficie útil.
Comportamiento sísmico	Buen comportamiento antisísmico y resistencia al impacto.

COMPORTAMIENTO DEL CONJUNTO (CARAS DE FIBROCEMENTO)

Reacción al fuego	Fireproof (caras de fibrocemento incombustibles).
Comportamiento frente al agua	Waterproof.
Aislamiento térmico	Heat-insulating, por el núcleo continuo de EPS.
Resistencia al viento	Wind-resistant.

Valores declarados por el fabricante del panel base.

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1

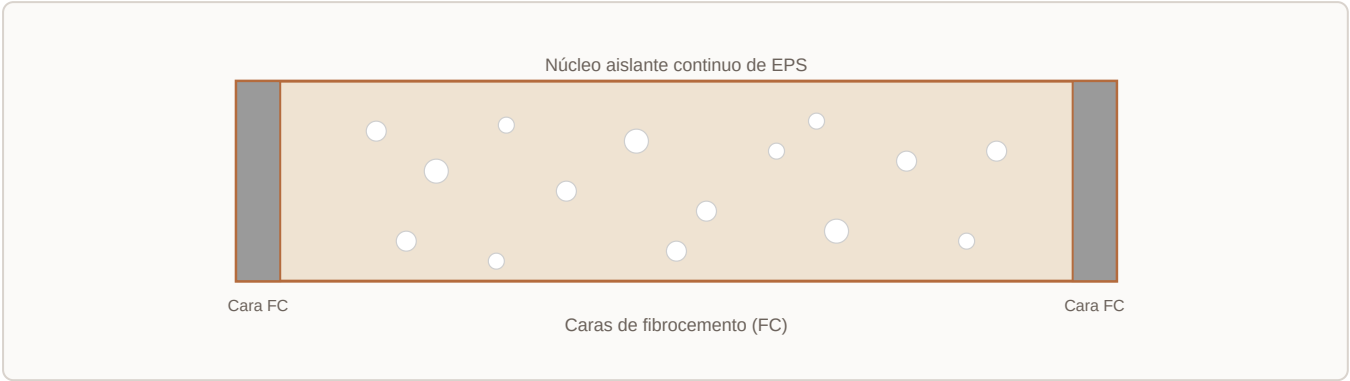
APLICACIONES

Sistema de muro y cubierta portante para edificación modular y prefabricada, vivienda unifamiliar, y construcción ligera de baja altura. Especialmente indicado en:

Construcción costera / alta humedad	Vivienda de playa, chalets costeros.
Exigencia estricta de reacción al fuego	Muros cortafuego, vías de evacuación, naves industriales.
Proyectos de bajo mantenimiento	Equipamientos públicos (colegios, paradas de autobús), apartamentos de alquiler de larga duración.
Fachada decorativa / imitación madera	Vivienda de gama alta, rehabilitación de edificios históricos.

Este sistema puede sustituir a materiales de construcción tradicionales como ladrillo macizo, ladrillo hueco, panel sándwich de acero prelacado o bloque de yeso, con menor peso y mayor rapidez de ejecución.

SECCIÓN TIPO



Representación esquemática de la sección del panel; no a escala.

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1

INSTALACIÓN · SISTEMA DE MURO Y CUBIERTA

- 1 **Conexión a cimentación.** Fijación del panel de muro sobre solera o forjado mediante durmiente tratado y anclajes químicos o mecánicos, con sellado continuo en la base.
- 2 **Unión vertical muro a muro.** Paneles unidos mediante junta de conexión (bloque, machihembrado o listón de madera dimensional) con sellado continuo en ambas caras.
- 3 **Conexión de forjado intermedio.** Anclaje de forjados o entrepisos colgados sobre el muro mediante herrajes metálicos específicos.
- 4 **Encuentro con cubierta.** Conexión de paneles de cubierta a los muros y entre sí, con sellado continuo y remate de alero.
- 5 **Cumbrera.** Remate de cumbrera mediante caballete de espuma conformado al perfil del panel, con material de cubierta e impermeabilización continua sobre el conjunto.
- 6 **Huecos de puertas y ventanas.** Formación de premarcos mediante doble rastrel de madera perimetral en los huecos practicados en el panel.
- 7 **Paso de instalaciones.** Rozas para paso de cableado eléctrico según el trazado estándar admitido por el fabricante.

RECOMENDACIONES

Emplear siempre sellado continuo en todas las juntas entre paneles (muro-muro, muro-cubierta y cubierta-cubierta) para garantizar la estanqueidad y la continuidad del aislamiento térmico. Los herrajes y anclajes deben dimensionarse conforme al proyecto y a la normativa de aplicación en el país de destino.

SOLITH LIVING PANEL FIBROEPS A1
Certificaciones y conformidad

PANEL Y PRESTACIONES DE PRODUCTO



FC

Caras incombustibles

Caras de fibrocemento con comportamiento fireproof frente a la acción del fuego.



R

Aislamiento térmico continuo

Resistencia térmica de hasta 4,4 m²·K/W en el espesor de 180 mm, según núcleo EPS.



Peso ligero

Núcleo EPS de baja densidad (15-32 kg/m³) frente a soluciones constructivas tradicionales.

DOCUMENTACIÓN DE EXPORTACIÓN

Inspección previa al embarque	Certificado de inspección de calidad previo a la carga del contenedor.
Certificado de origen	Certificado de origen (CO) de la mercancía.
Formulario preferencial	Formulario de origen preferencial para el acuerdo comercial aplicable (Form E / Form F).

Las certificaciones e informes de ensayo corresponden a la planta de fabricación de origen; documentación original disponible bajo petición.