

SOLITH SHIELD CLADDING

PLACA DE FIBROCEMENTO A1 PARA FACHADA VENTILADA Y REVESTIMIENTO EXTERIOR

COMPOSICIÓN

Placa monolítica de fibrocemento compuesta por cemento Portland, celulosa, arena de sílice y mica, sin amianto. Núcleo homogéneo de alta densidad, acabado lijado y cantos rectos, con tratamiento hidrófugo de superficie que reduce su absorción de agua para uso en exterior.

FORMATOS COMERCIALES DISPONIBLES

Espesor	Formato (mm)	Uso recomendado	Reacción al fuego
8 mm	1220 × 2440	Base y revestimiento general	A1
9 mm	1220 × 2440	Fachada ventilada, cladding	A1
12 mm	1220 × 2440	Fachada ventilada, cladding (mayor exigencia)	A1

Gama de color de fábrica: Offwhite, Blanco, Gris, Gris medio, Gris claro, Rojo, Rojo oscuro, Rosa, Amarillo, Amarillo oscuro, Café y Café claro, entre otros. Otras combinaciones de color y espesor bajo consulta.

CARACTERÍSTICAS

Alta resistencia a flexión, incombustibilidad, aislamiento acústico, comportamiento frente al agua y a la humedad, aislamiento térmico, resistencia al impacto y durabilidad. Tratamiento hidrófugo de superficie que mejora su comportamiento frente al agua para aplicación en exterior. Admite corte, taladrado y atornillado con herramienta convencional.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Longitud / anchura	± 3 mm
Espesor	± 0,5 mm
Diferencia diagonal	≤ 4 mm
Acabado de superficie	Lijado, pulido
Canto	Cuadrado

CERTIFICACIONES, MARCADO Y NORMAS

Reacción al fuego	Clase A1 según GB 8624-2006.
Norma de producto europea	CE EN 12467:2012, Clase A1 — placas planas de fibrocemento.
Garantía de producto	Superior a 20 años, declarada por el fabricante.

CERTIFICACIONES COMPLETAS: VER PÁGINA 6

SOLITH SHIELD CLADDING

DOCUMENTACIÓN GRÁFICA DE FABRICANTE

Imágenes de producto y ejemplos de aplicación en fachada, tomadas de la documentación técnica y catálogo del fabricante de la placa base de fibrocemento.

PRODUCTO — TRATAMIENTO HIDRÓFUGO DE SUPERFICIE

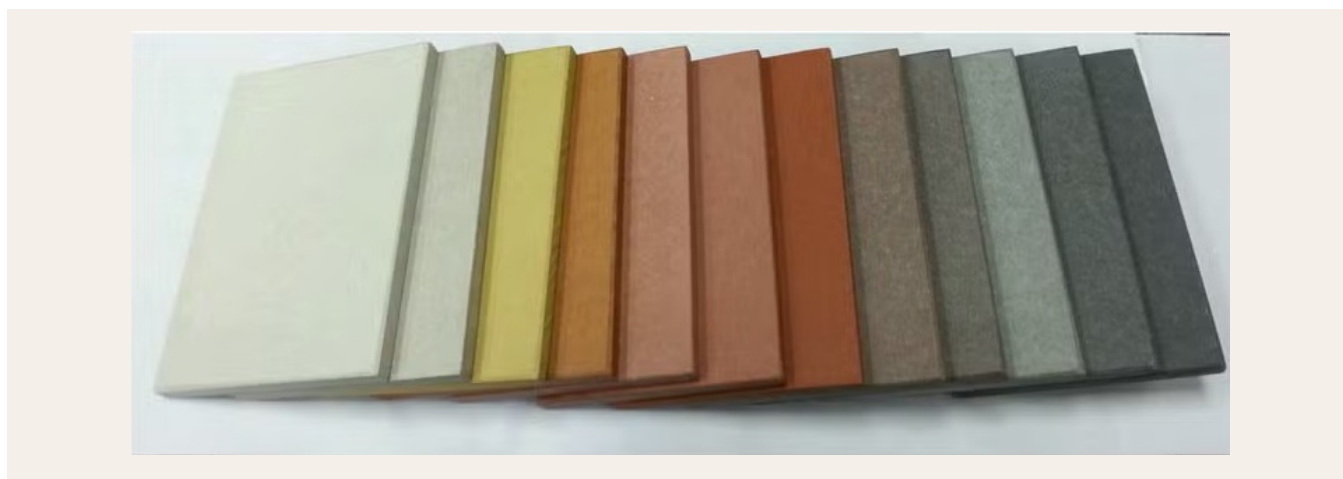


Placa **SOLITH SHIELD CLADDING** — el agua forma gotas sobre la superficie tratada (hidrófuga, resistente a polilla y viento)



Placas apiladas y paletizadas en fábrica, canto recto de fábrica

GAMA DE COLOR DE FÁBRICA



Mostrario físico de fábrica — gama completa de acabados de color disponibles.

EJEMPLO DE APLICACIÓN EN FACHADA



Fachada ventilada de nave industrial — acabado terracota, cantos rectos de fábrica.

Fotografías de documentación técnica y catálogo del fabricante de la placa base; se incluyen como referencia orientativa de acabados y aplicación.

SOLITH SHIELD CLADDING

PARÁMETROS TÉCNICOS DE LA PLACA

Parámetro	Valor
Densidad	1450 – 1550 kg/m³
Resistencia a flexión, transversal	13 – 20 MPa
Resistencia a flexión, paralela	8 – 12 MPa
Fuerza de arranque de tornillo	≥ 68 N/mm²
Movimiento por humedad	≤ 0,25 %
Absorción de agua (tras tratamiento hidrófugo)	≤ 10 %
Estanqueidad al agua (tras tratamiento hidrófugo)	≤ 15 %
Contenido de humedad (condición EMS)	≤ 10 %
Conductividad térmica	≤ 0,30 W/(m·K)
Reacción al fuego	GB 8624-2006 Clase A1; CE EN 12467:2012 Clase A1

Valores declarados por el fabricante de la placa base para el rango de espesores 8/9/12 mm.

PESO ESTIMADO POR FORMATO (1220 × 2440 MM)

Espesor	Peso por m²	Peso por pieza
8 mm	11,6 – 12,4 kg/m²	34,5 – 36,9 kg
9 mm	13,1 – 14,0 kg/m²	38,9 – 41,6 kg
12 mm	17,4 – 18,6 kg/m²	51,8 – 55,4 kg

Peso calculado a partir de la densidad declarada por el fabricante (superficie por pieza: 2,9768 m²); valor orientativo, sujeto a verificación en recepción.

GAMA DE COLOR (REFERENCIA)

 Gris claro 8 / 9 / 12 mm	 Gris medio 8 / 9 / 12 mm	 Gris 8 / 9 / 12 mm	 Rosa 8 / 9 / 12 mm	 Rojo 8 / 9 / 12 mm
 Rojo oscuro 8 / 9 / 12 mm	 Café claro 8 / 9 / 12 mm	 Café 8 / 9 / 12 mm	 Amarillo 8 / 9 / 12 mm	 Amarillo oscuro 8 / 9 / 12 mm

Además de estos 10 colores estándar de fábrica, el fabricante dispone de otras combinaciones (incluido Offwhite y Blanco) y admite **color personalizado bajo consulta**, sujeto a cantidad mínima de pedido. Colores de referencia orientativa; el color final depende del lote de fabricación. Ver muestra física antes de prescripción.

SOLITH SHIELD CLADDING

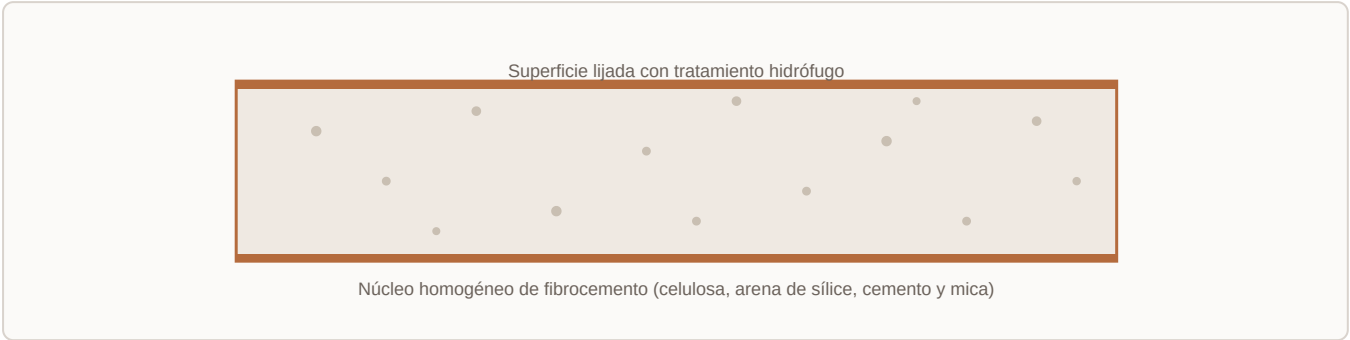
APLICACIONES

Placa de fibrocemento para revestimiento y protección de fachadas mediante sistema de fachada ventilada (cladding), siding exterior y elementos de protección solar. Los espesores 9 y 12 mm son los recomendados por el fabricante para uso en fachada; el espesor de 8 mm se destina a base y revestimiento general.

Espesor	Fachada ventilada	Cladding / siding	Revestimiento general
8 mm			•
9 mm	•	•	•
12 mm	•	•	•

Selección orientativa por espesor. Consultar prescripción específica según altura de edificio, zona eólica y sistema de subestructura.

SECCIÓN TIPO

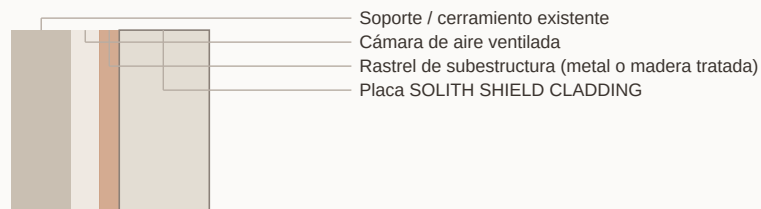


Representación esquemática de la sección de la placa; no a escala.

SOLITH SHIELD CLADDING

INSTALACIÓN · FACHADA VENTILADA / CLADDING

- 1 **Replanteo.** Trazado de la línea de arranque y despiece de placas sobre el paramento, reservando cámara de aire ventilada entre el soporte y la placa.
- 2 **Subestructura.** Montaje de rastreles metálicos galvanizados o de madera tratada, anclados al soporte, según separación indicada por el fabricante de la subestructura.
- 3 **Fijación de la placa.** Atornillado mecánico a los rastreles con tornillería resistente a la corrosión, dejando junta abierta entre placas (recomendado 8–10 mm) para ventilación y dilatación.
- 4 **Remates.** Colocación de perfiles de remate en esquinas, encuentros y vierteaguas; sellado puntual según el detalle constructivo de proyecto.
- 5 **Mantenimiento.** Limpieza periódica con agua y detergente neutro; evitar productos abrasivos que puedan dañar el tratamiento hidrófugo superficial.



Esquema de capas del sistema de fachada ventilada

SOLITH SHIELD CLADDING

Certificaciones y conformidad

PLACA Y PRESTACIONES DE PRODUCTO



A1

Reacción al fuego

Clasificación de la placa según GB 8624-2006 (incombustible).



EN 12467

Norma de producto

CE EN 12467:2012, Clase A1. Placas planas de fibrocemento — especificaciones y métodos de ensayo.



20+

Garantía de producto

Garantía superior a 20 años declarada por el fabricante de la placa base.

ENSAYOS DECLARADOS POR EL FABRICANTE

Impermeabilidad al agua	Aparición de trazas de humedad en la cara inferior de la placa, sin formación de gotas, tras 24 horas de ensayo.
Resistencia a ciclos de hielo-deshielo	Sin fisuración ni delaminación tras 25 ciclos de hielo-deshielo.
Absorción de agua (tras tratamiento hidrófugo)	≤ 10 %.
Estanqueidad al agua (tras tratamiento hidrófugo)	≤ 15 %.

DOCUMENTACIÓN DE EXPORTACIÓN

Inspección previa al embarque	Certificado de inspección de calidad previo a la carga del contenedor.
Certificado de origen	Certificado de origen (CO) de la mercancía.
Formulario preferencial	Formulario de origen preferencial para el acuerdo comercial aplicable (Form E / Form F).

Las certificaciones e informes de ensayo corresponden a la planta de fabricación de origen; documentación original disponible bajo petición. La clasificación A1 se refiere a GB 8624-2006 y CE EN 12467:2012.