

SOLITH SHIELD SIDING

PLACA DE FIBROCEMENTO CON RELIEVE IMITACIÓN MADERA A1 — SIDING Y CLADDING PARA FACHADA

COMPOSICIÓN

Placa de fibrocemento 100% libre de amianto, con relieve de superficie que reproduce la veta natural de la madera. Color base marfil de fábrica, disponible también con recubrimiento de color aplicado sobre la superficie.

FORMATOS COMERCIALES DISPONIBLES

Formato (mm)	Espesores (mm)	Acabado de superficie	Color
200 × 2440 / 3000	6 / 7,5 / 9	Relieve imitación madera	Marfil (color base) / recubrimiento de color

Otras anchuras disponibles bajo consulta. El espesor de 6 mm está recomendado por el fabricante de la placa base para decoración interior; los espesores de 7,5 y 9 mm, para siding o cladding exterior en edificación de baja y de gran altura (Low Rise / High Rise).

DISEÑOS DE VETA DISPONIBLES

Sapeli	Formato 200 × 2440 mm
Red Cherry (cerezo)	Formato 200 × 2440 / 3000 mm
Guest-Greeting	Formato 200 × 3000 mm

CARACTERÍSTICAS

Alta resistencia a flexión, incombustibilidad, aislamiento acústico, comportamiento frente a la humedad y al agua, aislamiento térmico, resistencia al impacto y a ciclos de hielo-deshielo, y durabilidad a largo plazo.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Longitud / anchura	± 3 mm
Espesor	± 1,0 mm
Diferencia diagonal	≤ 4 mm
Acabado de superficie	Relieve imitación madera (veta)

CERTIFICACIONES, MARCADO Y NORMAS

Reacción al fuego	Clase A1 según GB 8624-2006.
Garantía de producto	Superior a 20 años, declarada por el fabricante.

CERTIFICACIONES COMPLETAS: VER PÁGINA 6

SOLITH SHIELD SIDING

DOCUMENTACIÓN GRÁFICA DE FABRICANTE

Imágenes de producto, tomadas de la documentación técnica y catálogo del fabricante de la placa base con relieve imitación madera.

APLICACIÓN EN FACHADA — VIVIENDA UNIFAMILIAR



Vivienda con revestimiento de fachada SOLITH SHIELD SIDING combinado con piedra natural, obra en ejecución.

DETALLE DE RELIEVE — VETA DE MADERA



Visualización IA · DB014



Detalle de la placa SOLITH SHIELD SIDING, mostrando el relieve de superficie que reproduce la veta natural de la madera.

Fotografías de documentación técnica y catálogo del fabricante de la placa base; se incluyen como referencia orientativa.

SOLITH SHIELD SIDING
PARÁMETROS TÉCNICOS DE LA PLACA

Parámetro	Valor
Densidad	1250 – 1350 kg/m³
Resistencia a flexión	9 – 16 MPa
Movimiento por humedad	≤ 0,25 %
Absorción de agua	≤ 35 %
Contenido de humedad (condición EMS)	≤ 10 %
Conductividad térmica	≤ 0,25 W/(m·K)
Reacción al fuego	GB 8624-2006 Clase A1
Impermeabilidad	Trazas de humedad admitidas en cara inferior; sin formación de gotas de agua tras 24 h de ensayo.
Resistencia a hielo-deshielo	Sin fisuración ni delaminación tras 25 ciclos.

Valores declarados por el fabricante de la placa base. La documentación técnica general no diferencia las prestaciones del acabado marfil natural respecto del acabado con recubrimiento de color (coating). Si el pedido se va a comercializar con acabado de color, conviene solicitar el ensayo correspondiente al sistema de coating final.

PESO ESTIMADO POR FORMATO (200 × 2440 MM)

Espesor	Peso por m²	Peso por pieza
6 mm	7,5 – 8,1 kg/m²	3,7 – 4,0 kg
7,5 mm	9,4 – 10,1 kg/m²	4,6 – 4,9 kg
9 mm	11,3 – 12,2 kg/m²	5,5 – 6,0 kg

Peso calculado a partir de la densidad declarada por el fabricante (superficie por pieza: 0,488 m² para formato 200 × 2440 mm); valor orientativo, sujeto a verificación en recepción. Para formato 200 × 3000 mm, escalar proporcionalmente a la longitud.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Resistencia mecánica	Alta resistencia a flexión.
Incombustibilidad	Clase A1, no propaga llama.
Aislamiento acústico y térmico	Contribuye a la mejora del confort acústico y térmico del cerramiento.
Comportamiento frente al agua y la humedad	Impermeable, resistente a ciclos de hielo-deshielo.
Estética	Relieve de superficie que reproduce la veta natural de la madera, en tres diseños disponibles.
Durabilidad	Vida útil larga; garantía de fabricante superior a 20 años.

SOLITH SHIELD SIDING

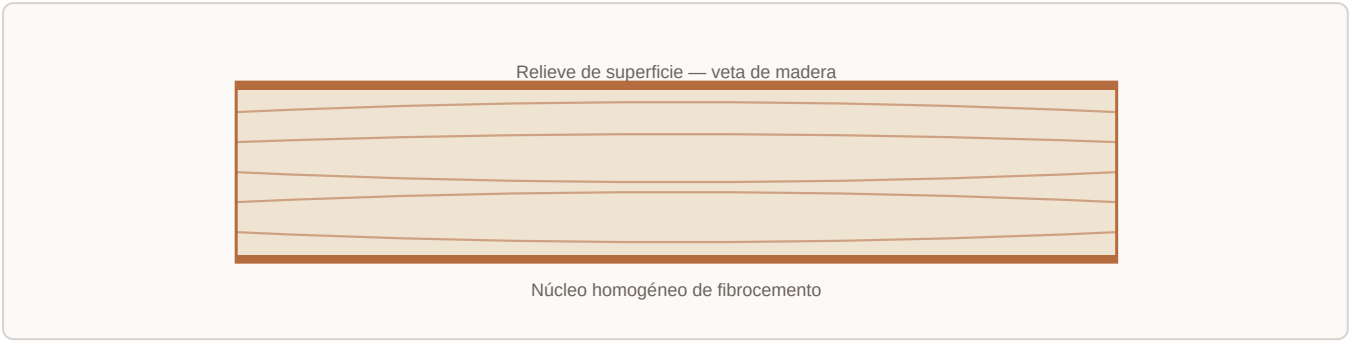
APLICACIONES

Placa de fibrocemento con relieve imitación madera destinada a decoración interior en el espesor de 6 mm, y a revestimiento de fachada tipo siding o cladding exterior en los espesores de 7,5 y 9 mm, tanto en edificación de baja altura (Low Rise) como de gran altura (High Rise).

Espesor	Decoración interior	Siding / cladding exterior — Low Rise	Siding / cladding exterior — High Rise
6 mm	•		
7,5 – 9 mm		•	•

Selección orientativa por espesor según recomendación del fabricante de la placa base. Consultar prescripción específica según altura del edificio, exposición y sistema de subestructura.

SECCIÓN TIPO



Representación esquemática de la sección de la placa; no a escala.

SOLITH SHIELD SIDING

INSTALACIÓN · SIDING / CLADDING EXTERIOR

- 1 Replanteo.** Trazado de la línea de arranque y despiece de placas sobre el paramento, reservando cámara de aire ventilada entre el soporte y la placa.
- 2 Subestructura.** Montaje de rastreles metálicos o de madera tratada, dimensionados y anclados al soporte conforme al proyecto.
- 3 Fijación de la placa.** Colocación en solape o a junta según el sistema de siding elegido, atornillado o clavado a los rastreles con fijación resistente a la corrosión.
- 4 Remates.** Colocación de perfiles de arranque, esquineros, encuentros y remates en huecos.
- 5 Revisión final.** Comprobación de solapes, alineación de veta y anclajes antes de la entrega de la fachada.

RECOMENDACIONES PARA EDIFICACIÓN EN ALTURA

En proyectos de edificación en altura (High Rise) se recomienda verificar el dimensionado de la subestructura y la fijación frente a la acción del viento conforme a la normativa de aplicación, empleando el espesor de 9 mm para mayor exposición.

MANTENIMIENTO

Limpieza periódica con agua y detergente neutro; evitar productos abrasivos o disolventes agresivos sobre el relieve de la superficie.

SOLITH SHIELD SIDING
Certificaciones y conformidad

PLACA Y PRESTACIONES DE PRODUCTO



A1

Reacción al fuego

Clasificación de la placa según GB 8624-2006 (incombustible).



20+

Garantía de producto

Garantía superior a 20 años declarada por el fabricante de la placa base.



25

Ciclos hielo-deshielo

Sin fisuración ni delaminación tras 25 ciclos de ensayo.

DOCUMENTACIÓN DE EXPORTACIÓN

Inspección previa al embarque	Certificado de inspección de calidad previo a la carga del contenedor.
Certificado de origen	Certificado de origen (CO) de la mercancía.
Formulario preferencial	Formulario de origen preferencial para el acuerdo comercial aplicable (Form E / Form F).

Las certificaciones e informes de ensayo corresponden a la planta de fabricación de origen; documentación original disponible bajo petición.