



SOLITH®

## Ficha técnica SOLITH STUDIO

PROPIEDADES	TESTS	PROPIEDADES O ATRIBUTOS	VALORES		UNIDAD
<b>PROPIEDADES GENERALES</b>					
Calidad en superficie	EN 438-2:2016 Par. 4	Manchas, suciedad y defectos superficiales. Fibras, pelos y arañazos.	$\leq 1$ $\leq 10$		$\text{mm}^2/\text{m}^2$ $\text{mm}/\text{m}^2$
Tolerancias en dimensiones	EN 438-2:2016 Par. 5	Espesor <sup>(1)</sup>	$\pm 0,20$ $\pm 0,30$ $\pm 0,40$ $\pm 0,50$ $\pm 0,60$		mm
			$2,0 \leq t < 3,0$ $3,0 \leq t < 5,0$ $5,0 \leq t < 8,0$ $8,0 \leq t < 12,0$ $12,0 \leq t < 16,0$		
	EN 438-2:2016 Par. 6	Largo y ancho	$+10/-0$		mm
	EN 438-2:2016 Par. 7	Rectitud de los cantos	$\leq 1,5$		$\text{mm}/\text{m}$
	EN 438-2:2016 Par. 8	Escuadría	$\leq 1,5$		$\text{mm}/\text{m}$
	EN 438-2:2016 Par. 9	Planitud (medida de la hoja en tamaño completo)	$\leq 8,0$ $\leq 5,0$ $\leq 3,0$	$2,0 \leq t < 6,0$ $6,0 \leq t < 10,0$ $t \geq 10,0$	$\text{mm}/\text{m}$
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
Resistencia a inmersión en agua hirviendo	EN 438-2:2016 Par. 12	Aumento de masa	$\leq 5$ $\leq 2$	$2,0 \leq t < 5,0$ $t \geq 5,0$	%
		Aumento de espesor	$\leq 6$ $\leq 2$	$2,0 \leq t < 5,0$ $t \geq 5,0$	%
		Apariencia en superficie	$\geq 3$ $\geq 4$	Acabado brillo Otros acabados	Rating
		Apariencia en cantos	$\geq 3$		Rating
Estabilidad dimensional a temperaturas elevadas	EN 438-2:2016 Par. 17	Cambio dimensional acumulativo	$\leq 0,4$ $\leq 0,3$	$2,0 \leq t < 5,0$ $t \geq 5,0$	Longitudinal % <sup>(2)</sup>
			$\leq 0,8$ $\leq 0,6$	$2,0 \leq t < 5,0$ $t \geq 5,0$	Transversal % <sup>(2)</sup>
Resistencia al impacto por esfera de gran diámetro	EN 438-2:2016 Par. 21	Altura caída Diámetro de huella	$\geq 1400$ $\geq 1800$ $\leq 10$	$2,0 \leq t < 6,0$ $t \geq 6,0$	mm
Resistencia al agrietamiento	EN 438-2:2016 Par. 24	Apariencia	$\geq 4$		Rating
Densidad	EN ISO 1183	Masa volumétrica	$\geq 1,35$		$\text{g}/\text{cm}^3$
Módulo de flexión	EN ISO 178	Estrés	$\geq 9000$		MPa
Fuerza flexible	EN ISO 178	Estrés	$\geq 80$		Mpa
<b>PROPIEDADES DE SUPERFICIE</b>					
Resistencia al desgaste superficial	EN 438-2:2016 Par. 10	Punto inicial	$\geq 50$		Revolutions
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2:2016 Par. 14	Apariencia	$\geq 3$ $\geq 4$	Acabado brillo Otros acabados	Rating
Resistencia al calor seco (160°C)	EN 438-2:2016 Par. 16	Apariencia	$\geq 3$ $\geq 4$	Acabado brillo Otros acabados	Rating
Resistencia al calor húmedo (100°C)	EN 438-2:2016 Par. 18	Apariencia	$\geq 3$ $\geq 4$	Acabado brillo Otros acabados	Rating
Resistencia al rayado	EN 438-2:2016 Par. 25	Fuerza	$\geq 2$ $\geq 3$	acabados lisos acabados texturizados	Rating
Resistencia al manchado	EN 438-2:2016 Par. 26	Apariencia	$5$ $\geq 4$	grupos 1 & 2 grupo 3	Rating



SOLITH®

Solidez a la luz (arco de Xenon)	EN 438 -2:2016 Par. 27	Contraste	≥ 4	Ratio escala grises
<b>PROPIEDADES IGNIFUGAS</b>				
Reacción al fuego (1)	EN 13501	Clasificación	B-s1,d0	clase
<b>PROPIEDADES HIGIÉNICAS</b>				
Contacto alimentario y superficies higiénicas	EN 1186	Ácido acético 3% Etanol 50 % Etanol 95 % Isooctano	≤ 10 ≤ 10 ≤ 10 ≤ 10	mg/dm <sup>2</sup>
<b>PROPIEDADES AMBIENTALES</b>				
Emisiones Formaldehido	EN 13986	Rating Emisiones Formaldehido	E1	Rating
Emisión química orgánica volátil	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Clasificación	A+	Rating
		Emisión TVOC	≤ 0,2	mg/m <sup>3</sup>
Libre de fenol (4)	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Emisión fenol	< 0,002	mg/m <sup>3</sup>

#### Notas

- (1) t: Ancho nominal [mm]
- (2) Longitudinal: paralelo a la dirección de la fibra (generalmente paralelo a la dirección de lijado). Transversal: en ángulo recto con la dirección de la fibra.
- (3) Póngase en contacto con el fabricante para obtener más detalles sobre las pruebas de fuego realizadas y los certificados que posee.
- (4) El fenol no se utiliza como materia prima en la producción de HF COMPACT. 0,002 mg / m<sup>3</sup> es el valor límite de detección (DL) de la prueba.

#### Nota sobre HF COMPACT con película protectora adhesiva

Las películas protectoras están diseñadas para proteger temporalmente las superficies contra la suciedad, los arañazos y las marcas causadas durante el procesamiento de materiales. Estas películas no protegen contra la corrosión, la humedad y los productos químicos. Los laminados protegidos con esta película deben almacenarse en un lugar limpio y seco (humedad relativa 40 a 60%) a temperatura ambiente (20 a 25 ° C), evitando la exposición directa e indirecta a la intemperie y radiación UV.